



HEIDENHAIN

PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION FRAISAGE CN

PUBLIC

- Opérateurs sur machines-outils
- Programmeurs
- Personnels de maintenance

PREREQUIS

Connaître l'usinage des métaux sur machines conventionnelles
Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées
- Exploitation d'outils numériques de conception / programmation / simulation / optimisation
- Simulateurs (PC portable et simulateur HEXAGON)

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Régler une machine à commande numérique
- Créer des programmes d'usinage
- Utiliser les cycles fixes de la machine
- Piloter une commande numérique
- Assurer une mise en production

PROGRAMME

Connaître le fonctionnement de la CN

Analyse du panneau de commande et des touches d'opérations automatiques
Arborescence de la commande numérique

Réglages des origines (machine et programme)

Système de références (origines machines et programme)
Recherche du zéro machine
Définition des origines pièces

Choisir et régler les outils

Définition des outils
Tables d'outils
Modification des dimensions d'un outil
Modification des correcteurs dynamiques

Elaborer des programmes et choisir les cycles les plus adaptés

Gestion de programme : modification, suppression
Cycles de perçage : déburrage, brise copeaux...
Cycles de fraisage : poches, tenons, rainures
Cycles d'usinage de motifs de points : répétitions rectangulaires, répétitions circulaires...
Cycles SL I et II : contournage, poche et îlots
Conversion de coordonnées : fonction miroir, fonction facteur d'échelle

Tester ses programmes

Accès à la table de programmes pièces
Edition d'un programme
Simulation d'un programme
Sélection d'un programme pièce



1 950 € HT
par personne



1 à 6
participants



5 jours
32 heures



Planification tout au long de l'année,
sur réservation

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Qualiopi – 8575624